

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Machine tapered reamers with
taper shank, taper 1 : 16.
Basic dimensions

ОКП 39 1755

ГОСТ
6226-71*

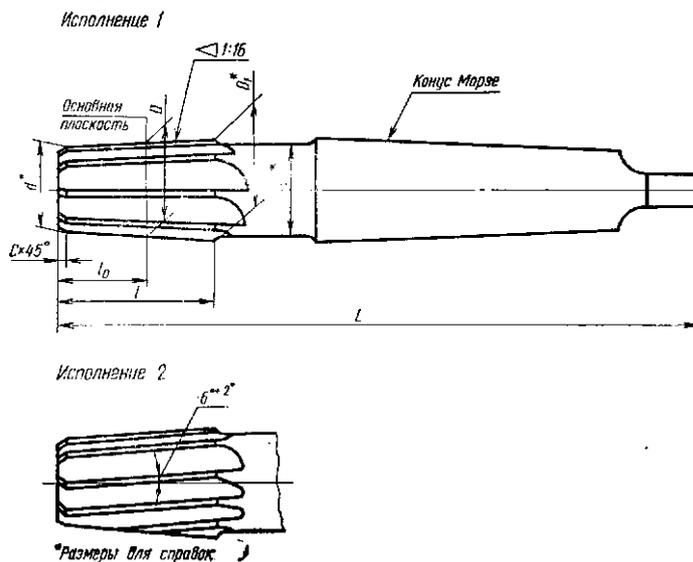
Взамен
ГОСТ 6226—65,
МН 57—58
и МН 58—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

с 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий гаод коническую резьбу по ГОСТ 6111—82 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 621:1—81.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;



Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Обозначения размеров резьбы	D	D ₁	d	d ₁	L	l	l ₀	c	Число зубьев z	Конус Морзе		
Обозначения разверток	Применяемость	Обозначения разверток	Применяемость													
2373-0031		2373-0041		Коническая дюймовая по ГОСТ 6111—52, дюймы	1/16	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10	1,0	0		
2373-0032		2373-0042			1/8	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11		1		
2373-0033		2373-0043			1/4	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15		8	2	
2373-0034		2373-0044			3/8	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16	1,6	3		
2373-0035		2373-0045			1/2	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21			2,0	4
2373-0036		2373-0046			3/4	23,666	24,729	22,447	23	160	38	26				
2373-0037		2373-0047			1	29,694	30,882	28,194	30	200	48	27	2,0	6		
2373-0038		2373-0048			1 1/4	38,451	39,764	36,888							40	230
2373-0039		2373-0049			1 1/2	44,520	45,958	42,957	23	160	38	24	1,6	2		
2373-0040		2373-0050			2	56,558	58,058	54,933							30	200
2373-0051		2373-0061		1/8	8,567	9,192	7,879	9	110	22	12	1,0	8			
2373-0052		2373-0062		1/4	11,446	12,196	10,508	10	115	28	16			1,6	3	
2373-0053		2373-0063		3/8	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18					2,0
2373-0054		2373-0064		1/2	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	6	4			
2373-0055		2373-0065		3/4	24,119	24,994	22,713	23	170	45	28			2,0	5	
2373-0056		2373-0066		1	30,293	31,356	28,668					30	200			48
2373-0057		2373-0067		1 1/4	38,954	40,079	37,204	40	130	52	34			6		
2373-0058		2373-0068		1 1/2	44,847	45,972	42,972					40	130		52	34
2373-0059		2373-0069		2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34			6		

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25657—82.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
6. Геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).